



青岛日联华波科技有限公司企业标准

Q/HB 1—2016

养鸡设备 乳头式饮水器

Chicken keeping equipment — Nipple waterer

2016-12-01 发布

2017-01-01 实施

青岛日联华波科技有限公司 发布

目 次

目 次	I
前言	II
养鸡设备 乳头式饮水器	1
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 结构、型号和基本参数	1
3.1 结构	1
3.2 型号表示方法	2
3.3 基本参数	2
4 技术要求	3
5 试验方法	3
5.1 性能试验	3
5.2 耐久试验	4
5.3 试验报告	4
6 检验规则	4
6.1 检验分类	4
6.2 出厂检验	4
6.3 型式检验	5
6.4 抽样检验	5
7 标志和包装	6
8 运输和贮存	6

前 言

本标准按照 GB/T 1.1-2009 给出的规则起草。

本标准由青岛日联华波科技有限公司提出。

本标准起草单位：青岛日联华波科技有限公司。

本标准主要起草人：刘训一，李彬。

本标准为首次发布。

养鸡设备 乳头式饮水器

1 范围

本标准规定了养鸡设备 乳头式饮水器（以下简称饮水器）的结构、型号和基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志和包装、运输和贮存。

本标准适用于鸡舍用乳头式饮水器。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 1220 不锈钢棒

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接受质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 13306 标牌

JB/T 7720-2007 养鸡设备 乳头式饮水器

JB/T 8581 畜牧机械 产品型号编制规则

NY/T 649 养鸡机械设备安装技术条件

3 结构、型号和基本参数

3.1 结构

饮水器的结构形式应分为锥面密封型和球面密封型。

结构形式应符合图1和图2的规定。

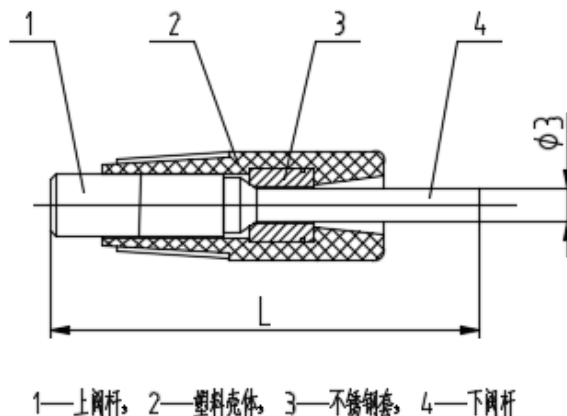
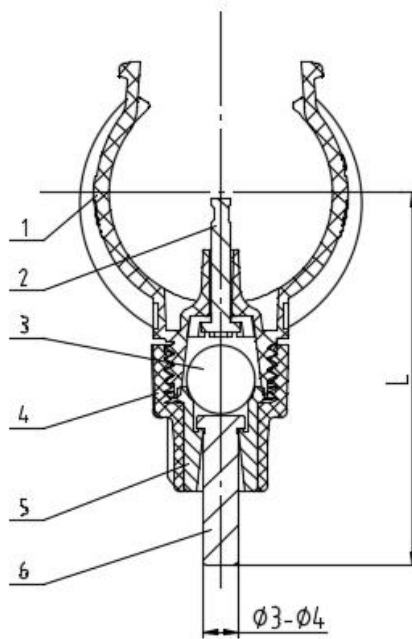


图1. 锥面密封型

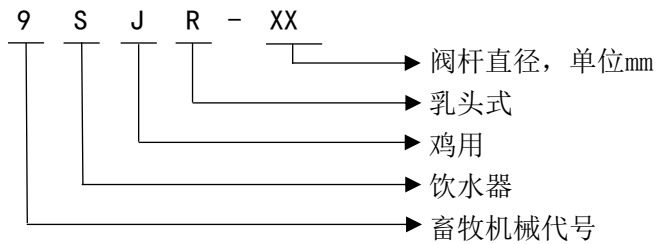


1—连接座, 2—上阀杆, 3—钢球, 4—阀座, 5—钢套, 6—下阀杆

图2 球面密封型

3.2 型号表示方法

饮水器产品型号的表示方法应符合JB/T 8581的规定, 根据JB/T 8581的规定, 饮水器的型号规定如下:



3.3 基本参数

本公司生产饮水器的基本参数应符合表1的规定。

表1 基本参数

序号	项 目	规格
1	适用水压 kPa	2~6
2	流 量 mL/min	100~160
3	开 阀 力 N	0.07~0.185
4	万 向 性 。	360
5	饲养鸡只数 只	8~12

4 技术要求

- 4.1 饮水器密封性的要求应符合 JB/T 7720-2007 第 4.3 条的要求，在饮水器装配后，应保证水压在 2kPa~6kPa 的情况下，20min 内不漏水。
- 4.2 饮水器密封性、流量、开阀力试验合格率应不低于 99%，耐久性试验合格率不低于 98%。
- 4.3 饮水器的密封形式应符合 3.1 的要求。
- 4.4 阀杆、钢球、钢套等不锈钢材料应采用 GB/T 1220 规定的牌号为 06Cr18Ni11Ti 不锈钢，其化学成分应符合其允许偏差。
- 4.5 饮水器零件不允许有明显的损伤，螺纹部分不能有断牙、碰伤等缺陷。
- 4.6 安装后饮水器与管路之间不允许漏水，且安装应符合 NY/T 649 第 5.1 条规定的内容。
- 4.7 产品说明书的编写应符合 GB/T 9969 的规定。

5 试验方法

5.1 性能试验

- 5.1.1 试验用饮水器的数量按 GB/T 2828.1 规定抽取。
- 5.1.2 所有性能试验必须符合 JB/T 7720-2007 中的规定或者有更严格的要求。
- 5.1.3 密封性试验：分别测定水压在 2kPa、6kPa 时的密封情况。将饮水器装在密封性试验装置上，先触动阀杆，待达到正常密封状态后，用秒表测定每渗漏一滴水的时间，每一水压下测定三次，取平均值。
- 5.1.4 流量测定：分别测定水压在 2kPa、6kPa 时的流量。将阀门完全打开，使水流入量杯中，测定 3min 的流量，每个饮水器重复测三次，求每分钟的平均值。

5.1.5 开阀力的测定：用精度为 0.1g 的天平秤分别测量水压在 2kPa、6kPa 时的开阀力。首先将天平秤的一个秤盘改成针状，以尽量减少饮水机开启时水流对天平秤的冲力；再将饮水机装在密封性试验装置上，先触动阀杆，待达到正常密封状态后，用一根单独针状工具将阀杆打开，然后将修改后的秤盘放在阀杆下方，调整天平秤，将指针调到零点（消除水对秤盘的冲力）。最后，将修改后的秤盘顶住阀杆，向另一个秤盘里加砝码，直到秤盘顶开全部阀门，天平上的读数即为开阀力，在每一水压下测三次，求平均值。

5.2 耐久试验

5.2.1 耐久试验应按照 JB/T 7720-2007 第 5.2 条规定的方法进行。

5.2.2 在模拟鸡啄饮水器的试验台上进行试验，试验用饮水机数量与性能试验相当，阀门开闭次数不少于 200 万次。

5.2.3 在试验中，每开闭 10 万次阀门做一次密封性试验，当 20min 内滴水时，为耐久性试验不合格。

5.3 试验报告

试验结束后，提出试验报告。试验报告应根据 JB/T 7720-2007 第 5.3 条的规定填写，报告内容为：

- a) 试验目的；
- b) 结构和技术性能简介；
- c) 试验条件和要求；
- d) 试验结果分析；
- e) 改进意见及建议；
- f) 结论。

6 检验规则

6.1 检验分类

饮水器的检验分为出厂检验和形式检验。

6.2 出厂检验

6.2.1 出厂检验应逐台进行，检验项目见表 2。

6.2.2 检验项目合格后，附合格证后方可出厂。

6.2.3 如有不合格项目，允许修复、调整，合格后方可出厂。

表2 检验项目分类表

分类	项	检验项目	出厂检验	型式检验	对应条款
A	1	密闭性	√	√	4.1 4.5
	2	流量*	√	√	4.2
B	1	材质		√	4.4
	2	耐久性		√	4.2
C	1	产品成套性	√	√	4.7
	2	零件表面质量	√	√	4.5

注：*流量为抽查项目。

6.3 型式检验

6.3.1 饮水机遇有下列情况之一者应进行型式检验：

- 正常生产时每年一次的型式检验；
- 产品结构、材料、工艺、参数有较大变化，可能影响产品性能时；
- 产品长期停产2年后恢复生产时；
- 国家质量监督检验机构提出进行型式检验要求时。

6.3.2 型式检验项目内容见表2。

6.4 抽样方案

6.4.1 样本的抽取方法应按照 GB/T 2828.1 第8条规定的内容进行。

6.4.2 检验水平应按照 GB/T 2828.1 第10.1条中规定的一般检验水平 II 进行。

6.4.3 样方案应符合 GB 2828.1 第10.3条中规定的正常检验一次抽样方案。

6.4.4 订货单位有权按本标准规定对产品进行抽检，抽检方案可由供需双方另行协商确定。

6.5 判定规则

6.5.1 检验是应逐项考核，按类别分别判定，具体判定规则见表4。

6.5.2 A类和B类项目如出现不合格项，应按照 GB 2828.1 第9.3.1规定执行加严检验。

表2 产品检验判定规则

检验项目	A	B	C
检查水平	II		
AQL	6.5	25	40

7 标志和包装

7.1 在每只饮水器上适当部位应固定产品标牌。标牌应符合 GB/T 13306 的规定，其内容包括：

- a) 制造厂名称和地址；
- b) 产品型号与名称；
- c) 产品主要技术规格；
- d) 产品出厂编号和出厂日期；
- e) 产品执行标准编号。

7.2 饮水器应用热缩塑料薄膜再封装在纸箱内，或者装在硬质塑料盒加盖盖板后封装。

7.3 每盒内应附有产品合格证。

7.4 包装外部应标明：

- a) 制作厂名称；
- b) 产品名称、牌号、型号；
- c) 产品执行标准代号；
- d) 产品数量及质量。

8 运输和贮存

运输和贮存时应防止叠压损坏，防止日晒、雨淋，防止机械损坏。
